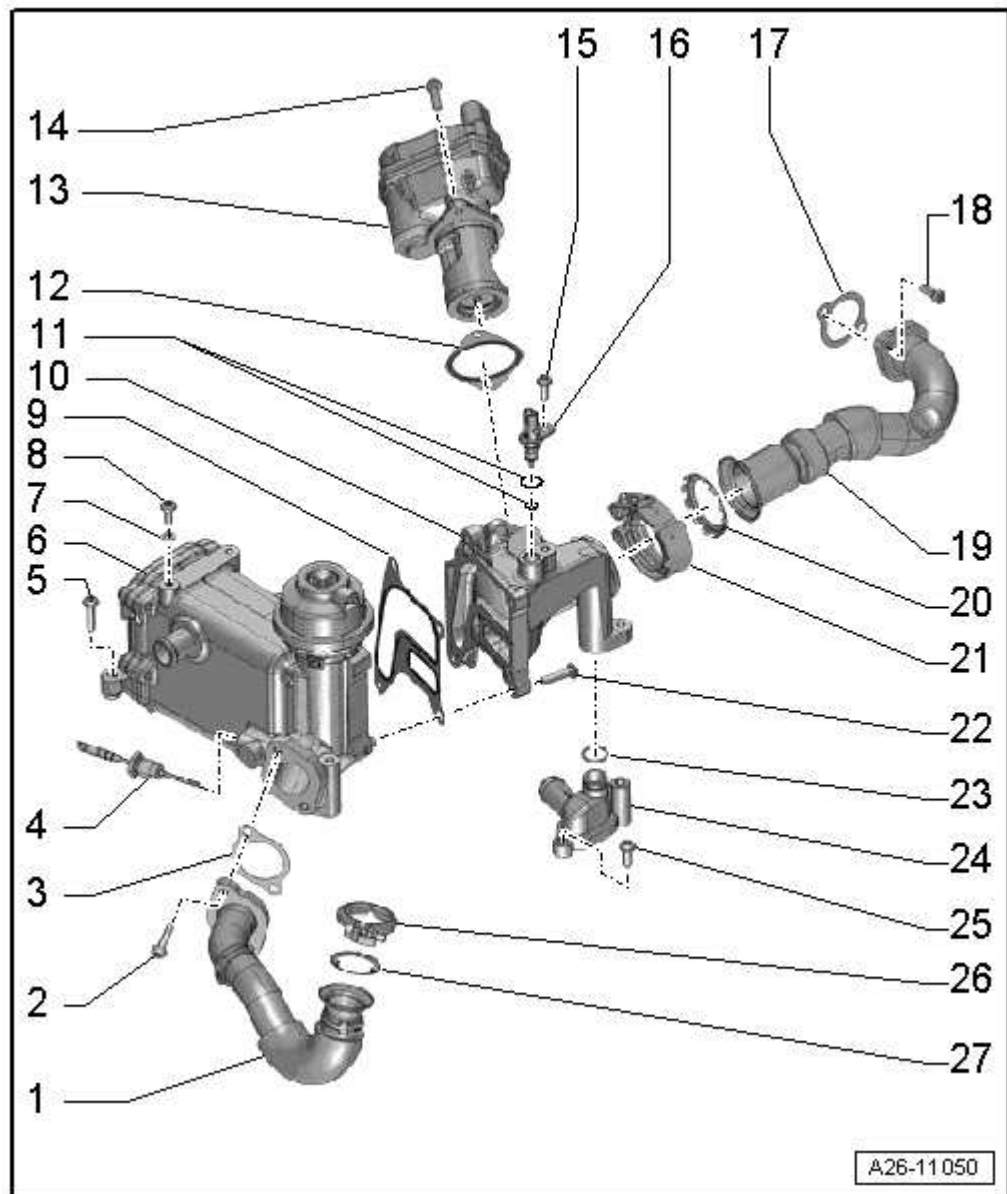


Recyclage des gaz d'échappement : vue d'ensemble du montage



1 - Tuyau de recyclage des gaz d'échappement

- Allant à la tubulure d'admission
- Couple et ordre de serrage → [fig.](#)

2 - Vis

- Couple et ordre de serrage → [fig.](#)

3 - Joint d'étanchéité

- Remplacer

4 - Détecteur de température pour recyclage des gaz -G98-

- Dépose et repose → [Chapitre](#)
- 35 Nm pour le radiateur de recyclage des gaz d'échappement en aluminium
- 45 Nm pour le radiateur de recyclage des gaz d'échappement en acier

5 - Vis

- 9 Nm

6 - Radiateur du système de recyclage des gaz d'échappement

- Dépose et repose → Chapitre

7 - Joint d'étanchéité

- Uniquement véhicules avec lettres-repères moteur CDUD, CPNB, CTBA, CTBC
- Remplacer

8 - Vis de purge

- Uniquement véhicules avec lettres-repères moteur CDUD, CPNB, CTBA, CTBC

9 - Joint d'étanchéité

- Remplacer

10 - Raccord

11 - Joints toriques

- Remplacer

12 - Joint d'étanchéité

- Remplacer

13 - Servomoteur de recyclage des gaz d'échappement -V338-

- Respecter la position de montage
- Avec potentiomètre de recyclage des gaz -G212-
- Dépose et repose → Chapitre

14 - Vis

- 9 Nm

15 - Vis

- 9 Nm

16 - Transmetteur de température de liquide de refroidissement -G62-

- Dépose et repose → Chapitre

17 - Joint d'étanchéité

- Remplacer

18 - Vis

- Couple et ordre de serrage → fig.

19 - Tuyau de recyclage des gaz d'échappement

- Venant du turbocompresseur
- Si le collier à vis -pos. 21- a été desserré, il faut remplacer systématiquement le tuyau de recyclage des gaz et le collier à vis.
- Couple et ordre de serrage → fig.

20 - Joint d'étanchéité

- Remplacer

21 - Collier à vis

- Remplacer
- Couple et ordre de serrage → fig.

22 - Vis

- 9 Nm

23 - Joint torique

- Remplacer

24 - Ajutage de liquide de refroidissement**25 - Vis**

- Couple de serrage → Repère

26 - Collier à vis

- Remplacer
- Couple et ordre de serrage → fig.

27 - Joint d'étanchéité

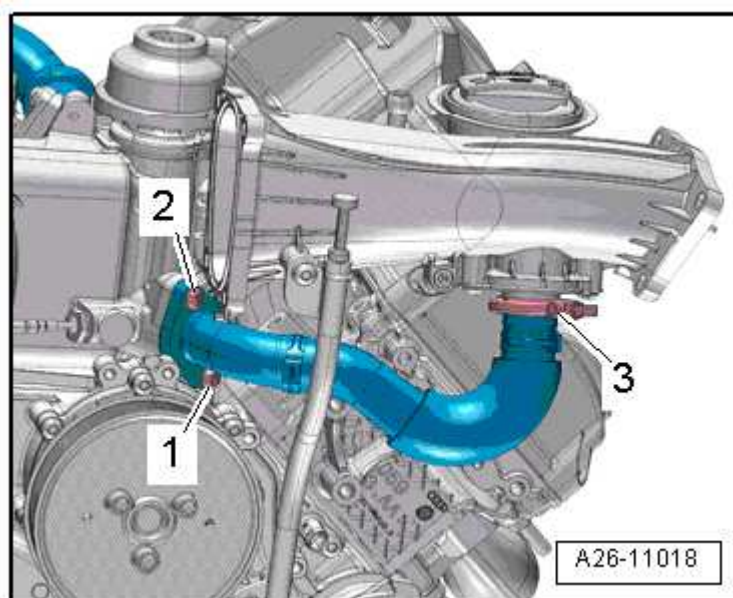
- Remplacer

Couple et ordre de serrage du tuyau du système de recyclage des gaz sur tubulure d'admission

- Le collet sur le tuyau de recyclage des gaz d'échappement ne doit pas être ondulé ou gauchi.
- Positionner le tuyau de recyclage des gaz d'échappement avec les joints d'étanchéité et le collier à vis.

**Nota**

Enduire le filetage des vis de pâte lubrifiante hautes températures ; pâte lubrifiante hautes températures
→ [Catalogue électronique des pièces de rechange](#).



Passé	Vis/collier à vis	Couple de serrage
1.	-1, 2-	Visser à la main jusqu'à ce que les têtes de vis viennent en butée
2.	-3-	Positionner comme indiqué sur la figure 2,5 Nm
3.	-1, 2-	9 Nm

Couple et ordre de serrage du tuyau de recyclage des gaz d'échappement sur turbocompresseur**Nota**

♦

Remplacer le tuyau de recyclage des gaz d'échappement et le collier à vis si ce dernier a été desserré.

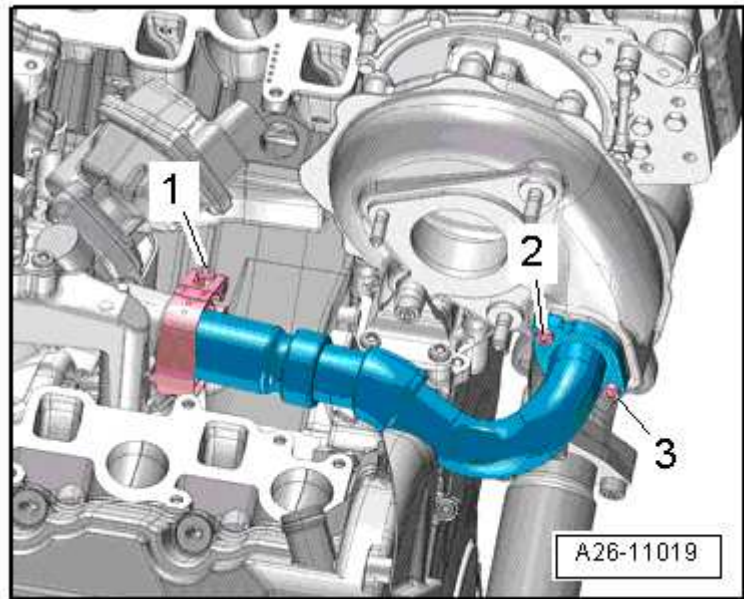
- ◆ Remplacer les vis qui ont été serrées à un angle de serrage supplémentaire.
 - ◆ La figure représente à titre d'exemple la position de montage sur un véhicule avec lettres-repères moteur CDUD, CPNB, CTBA, CTBC
- Positionner le tuyau de recyclage des gaz d'échappement avec les joints d'étanchéité et le collier à vis.



Nota

Enduire le filetage des vis de pâte lubrifiante hautes températures ; pâte lubrifiante hautes températures

→ [Catalogue électronique des pièces de rechange.](#)



Passé	Vis/collier à vis	Couple de serrage
1.	-2, 3-	Visser à la main jusqu'à ce que les têtes de vis viennent en butée
2.	-1-	Positionner sur le tuyau de recyclage des gaz d'échappement à l'aide de l'ergot Couple de serrage <ul style="list-style-type: none"> ◆ Numéro de pièce 059 131 548 C : 5 Nm ◆ Numéro de pièce 059 131 548 D : 3,5 Nm
3.	-2, 3-	5 Nm
4.	-2, 3-	Serrage supplémentaire de 90°