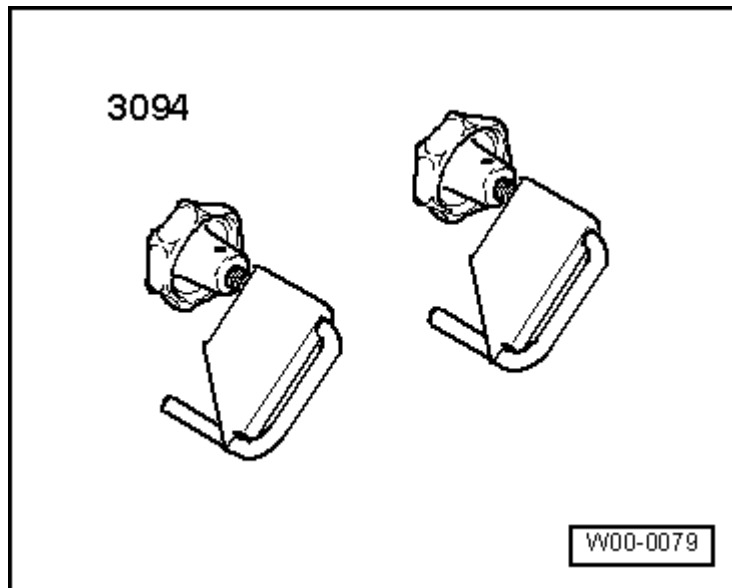


## Turbocompresseur : dépose et repose - véhicules avec les lettres-repères moteur ATL, BHC

outillage spécial, contrôleurs, appareils de mesure et  
auxiliaires nécessaires

- ◆ Colliers de durites jusqu'à Ø 25 mm -3094-



- ◆ Pince pour colliers de durites -VAS 6340-

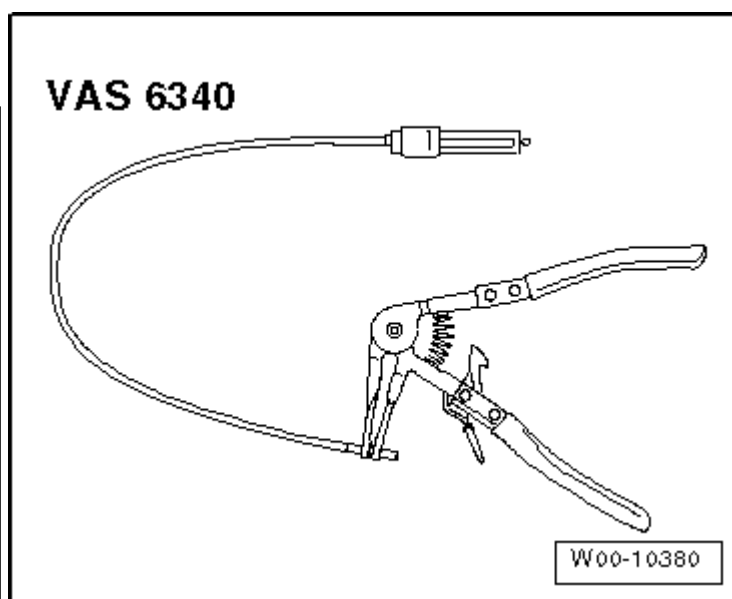
Dépose



**Prudence !**

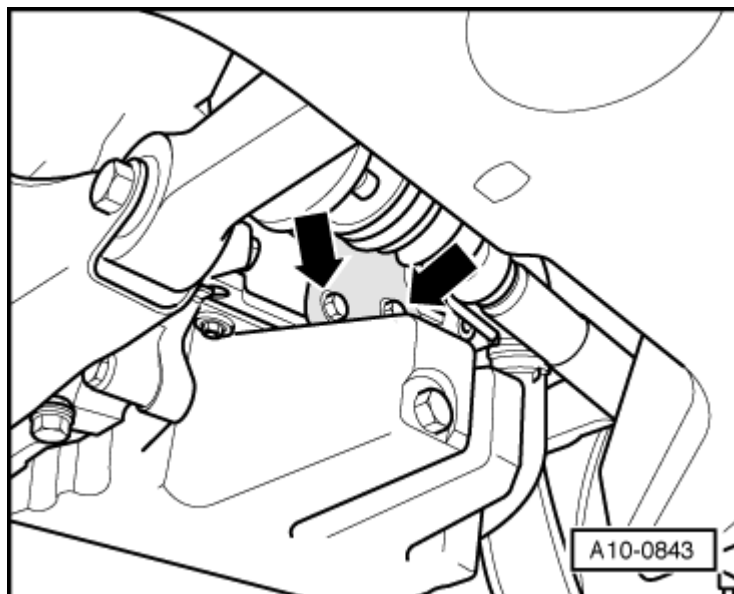
***Si un dommage mécanique est constaté au niveau du turbocompresseur (par exemple une roue de compresseur endommagée), il ne suffit pas de remplacer seulement le turbocompresseur. Afin d'éviter des avaries subséquentes, il faut effectuer les opérations suivantes :***

- ◆ ***Contrôle si le corps de filtre à air, la cartouche de filtre à air et les flexibles de guidage d'air ne présentent pas d'impuretés.***
- ◆ ***Vérifier l'absence de corps étranger dans l'ensemble du circuit d'air de suralimentation et dans le radiateur d'air de suralimentation.***
- ◆ ***En présence de corps étrangers dans le système d'air de suralimentation, nettoyer le circuit d'air de suralimentation et, le cas échéant, remplacer le radiateur d'air de suralimentation.***



- Déposer la roue avant droite.
- Déposer le catalyseur → chap..
- Dévisser la tôle calorifuge de l'arbre de

pont gauche -flèches-.

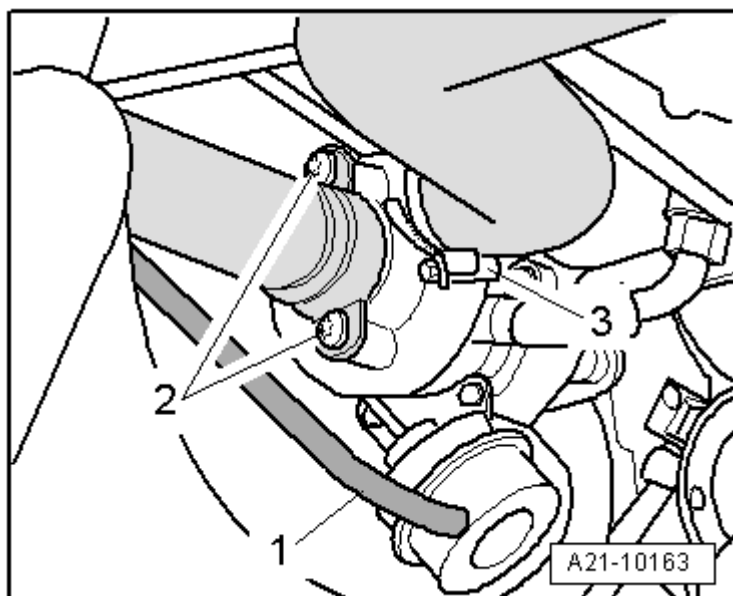


- Débrancher le flexible de dépression -1- de la capsule de dépression pour la régulation de pression de suralimentation et le dégager.
- Déposer les vis -2- et retirer le tuyau de guidage d'air du turbocompresseur.

**i Nota**

*Le tuyau de guidage d'air reste dans son emplacement de montage.*

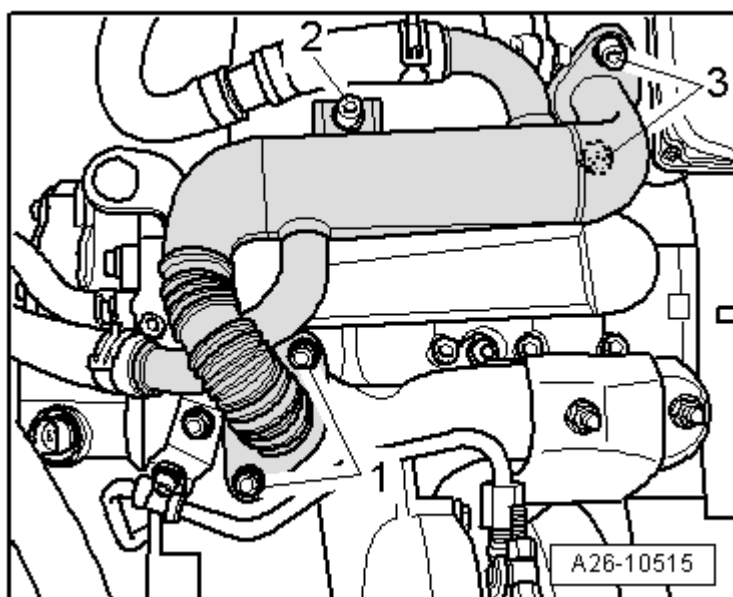
- Déposer le flexible de guidage d'air -3- du turbocompresseur.



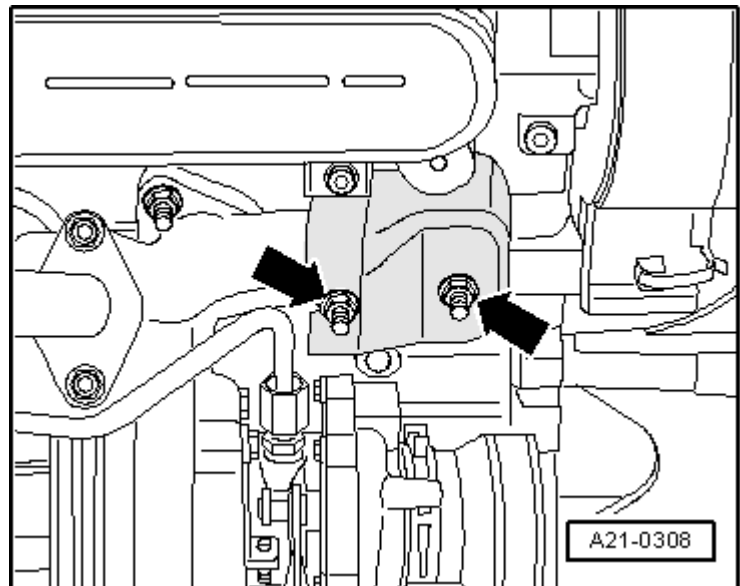
- Déposer les écrous -1-.

**i Nota**

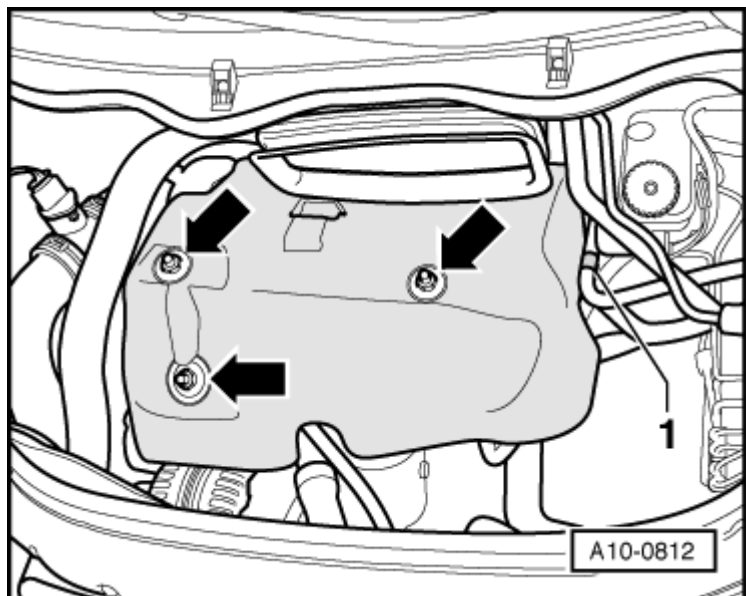
- ♦ *Pour que la figue soit plus claire, le moteur est déposé.*
- ♦ *Les vis -2 et 3- seront retirées ultérieurement.*



- Déposer la tôle calorifuge du turbocompresseur -flèches-.



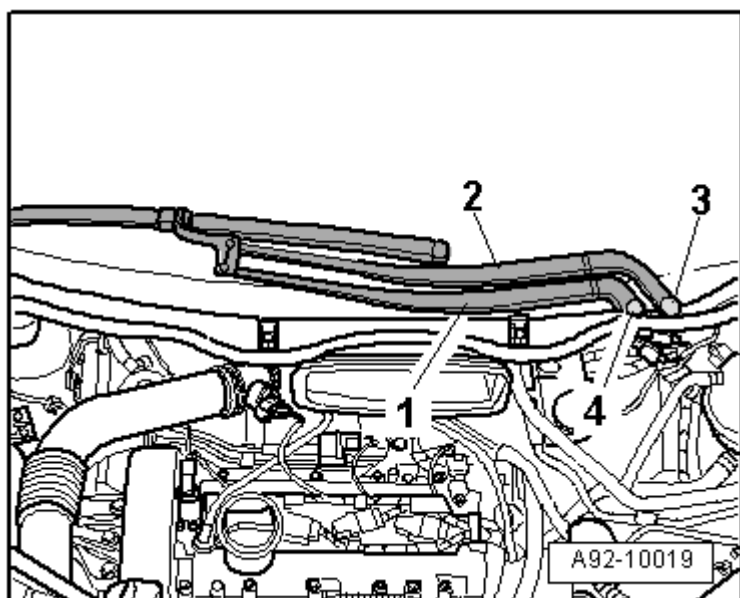
- Démontez le capot moteur → chap..
- Si nécessaire, déclipser le support -1-.
- Déposer le cache du moteur -flèches-.
- Déposer l'insonorisant se trouvant en dessous.



- Déposer les capuchons de protection -3 et 4- du bras d'essuie-glace à deux parties en faisant levier à l'aide d'un tournevis.
- Desserrer les écrous du bras d'essuie-glace à deux parties de quelques tours.
- Desserrer les bras -1 et 2- l'un après l'autre en les faisant légèrement basculer des axes d'essuie-glace.
- Déposer complètement les écrous et retirer les bras d'essuie-glace à deux parties.

**i Nota**

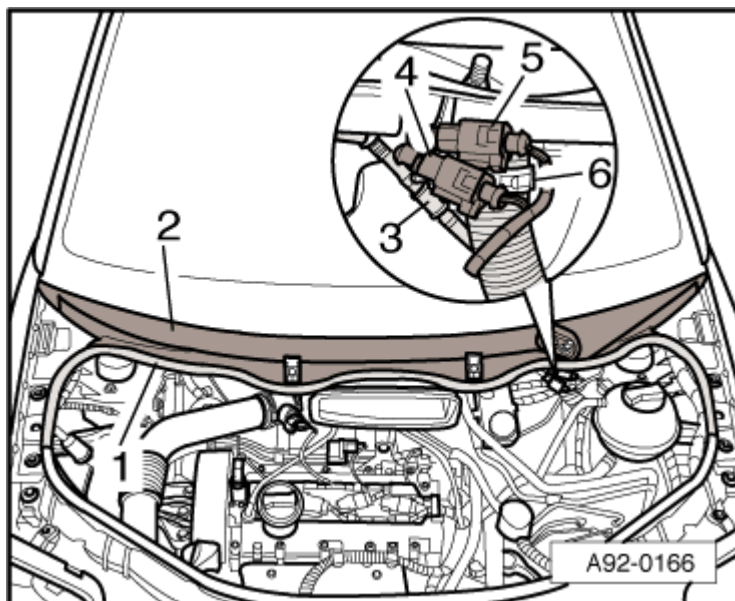
*S'il est impossible de retirer le bras d'essuie-glace de cette manière, utiliser un extracteur de modèle courant.*



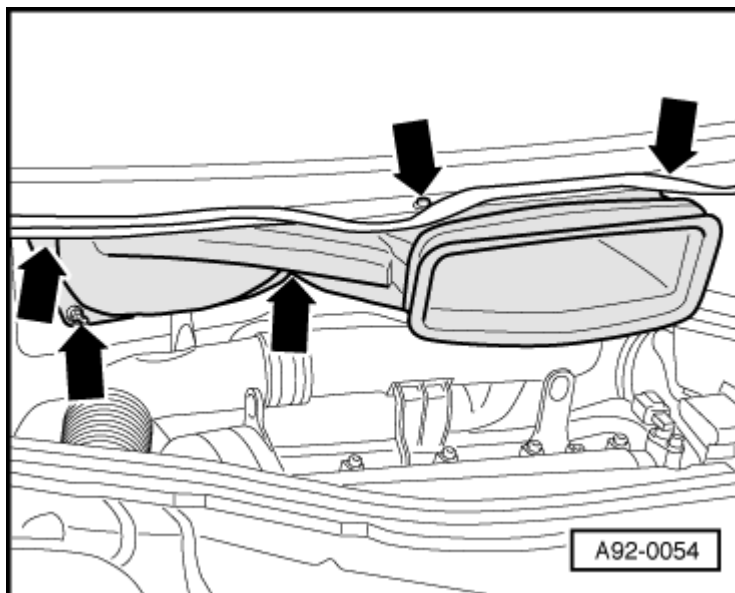
- Débrancher la conduite d'eau de lave-

glace -3-.

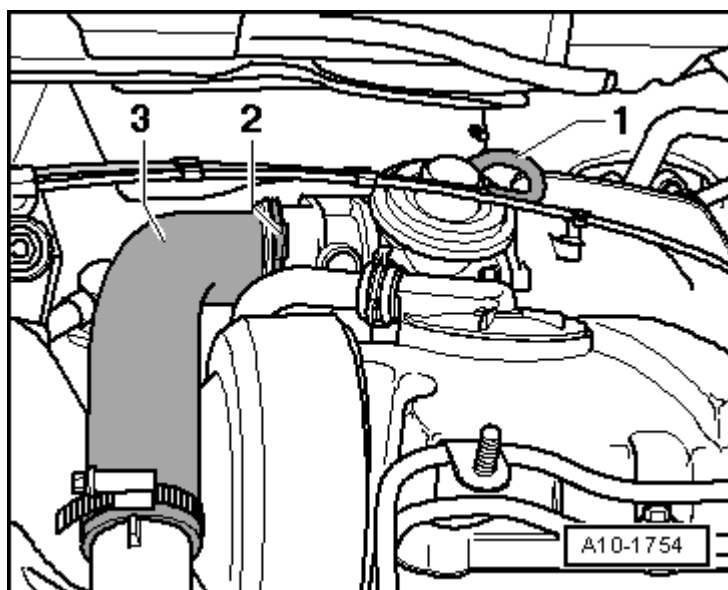
- Le cas échéant, débrancher les connecteurs -4 et 5- des gicleurs d'eau chauffants.
- Défaire la pince à flexible -6- à l'aide de la pince pour colliers de serrage des durites - V.A.G 1921- et retirer le flexible d'évacuation d'eau de la grille d'auvent.
- Retirer le joint en caoutchouc -1- de la grille d'auvent.
- Retirer la grille d'auvent -2-.



- Déposer les écrous et les vis -flèches-.
- Tirer le canal d'air frais vers l'avant, le basculer avec un mouvement de rotation vers le côté droit du véhicule et l'extraire.

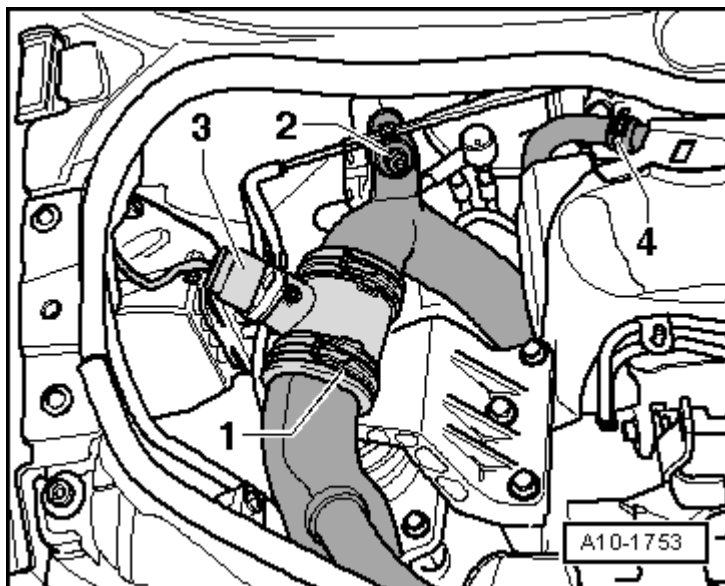


- Déposer le flexible de guidage d'air -3- du moteur de volet de tubulure d'admission - V157- ; pour ce faire, soulever légèrement les agrafes de retenue -2-.
- Débrancher le flexible de dépression -1- du clapet mécanique de recyclage des gaz d'échappement.

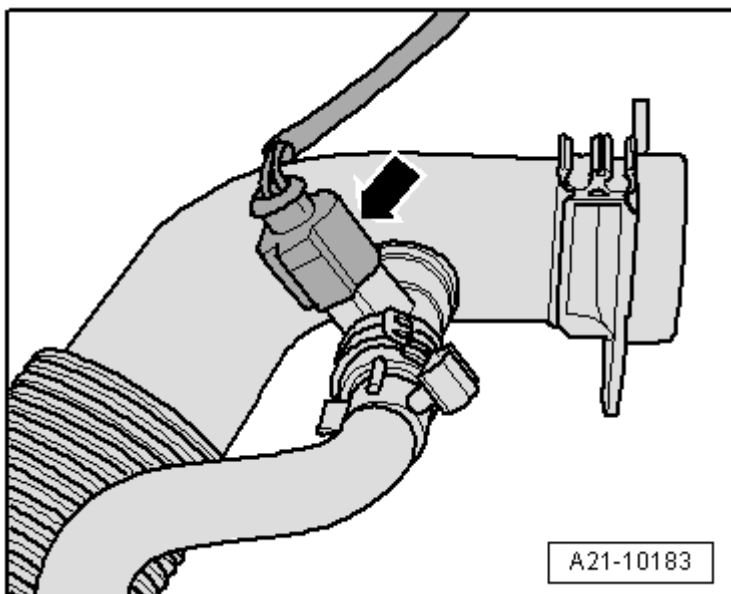


- Déposer le flexible de guidage d'air -1- du débitmètre d'air massique -G70-.

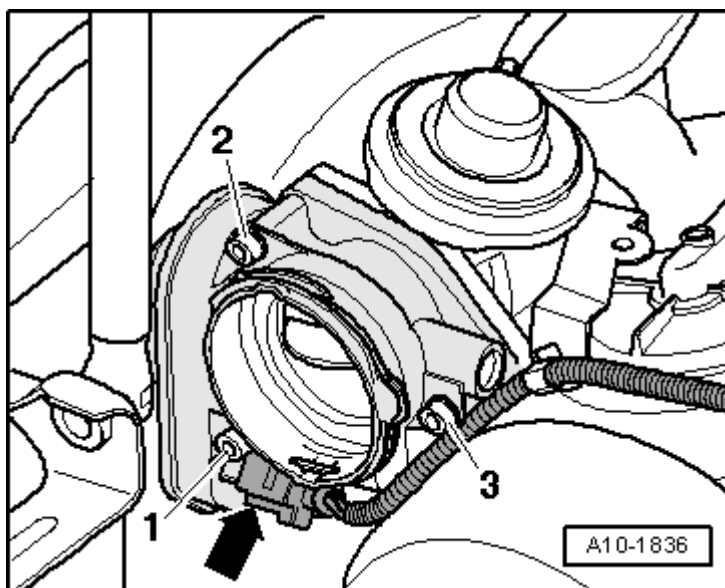
- Débrancher le connecteur -3- du débitmètre d'air massique -G70-.
- Déposer l'écrou -2-.
- Déposer du couvre-culasse le flexible -4- d'aération du carter-moteur.
- Retirer légèrement le tuyau de guidage d'air conjointement avec le débitmètre d'air massique -G70-.



- Débrancher le connecteur -flèche- de la résistance chauffante d'aération du carter-moteur -N79-.
- Retirer le tuyau de guidage d'air.



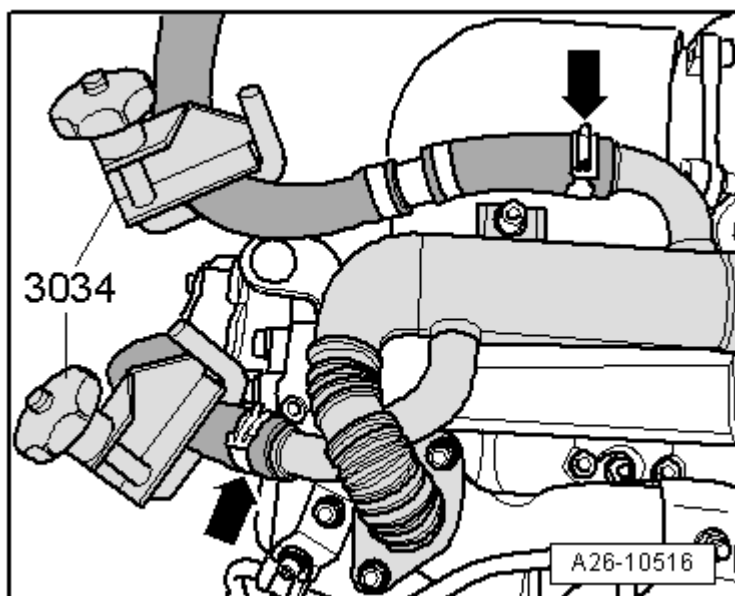
- Débrancher le connecteur -flèche- du moteur de volet de tubulure d'admission -V157-.
- Déposer les vis -1 ... 3- et retirer le moteur de volet de tubulure d'admission -V157-.



- Pincer les durites allant au radiateur pour

le recyclage des gaz d'échappement à l'aide des colliers de durites jusqu'à Ø 25 mm -3094-.

- Déposer les durites du radiateur pour le recyclage des gaz d'échappement.

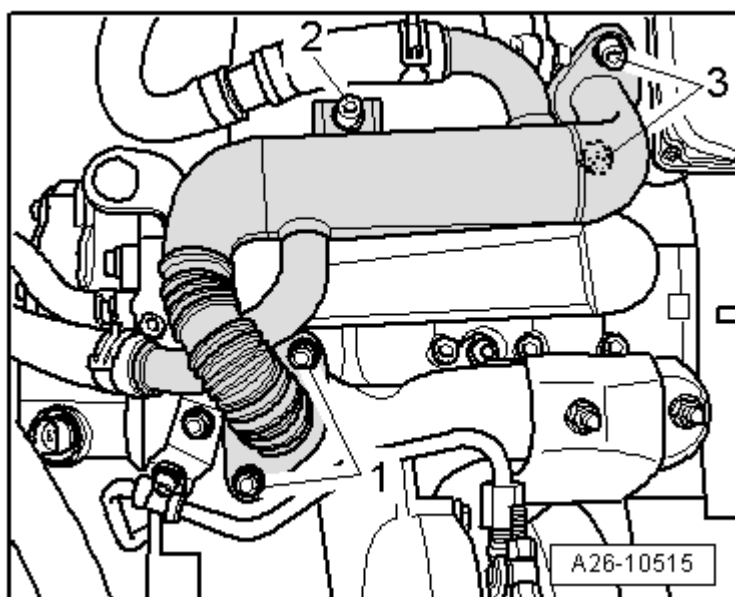


- Déposer les vis -2 et 3- et retirer le radiateur pour le recyclage des gaz d'échappement.

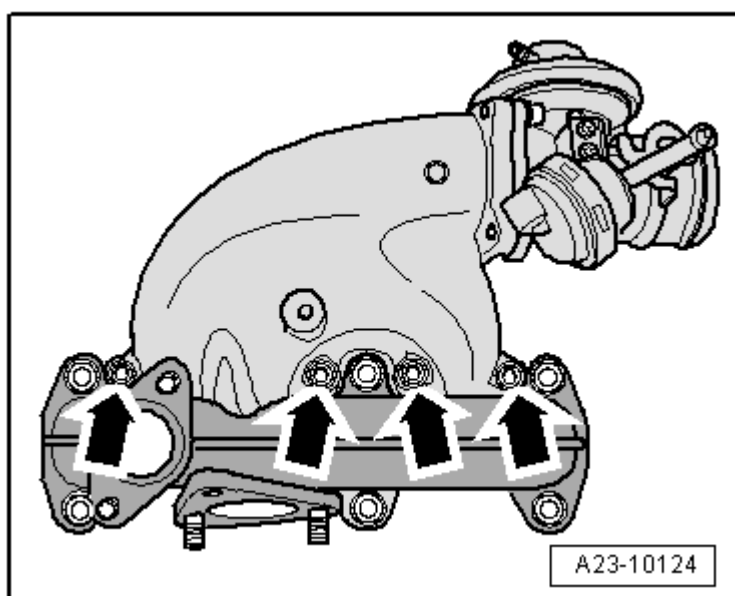


**Nota**

Ne pas tenir compte de la -pos. 1-.



- Déposer les vis -flèches- et retirer la tubulure d'admission.

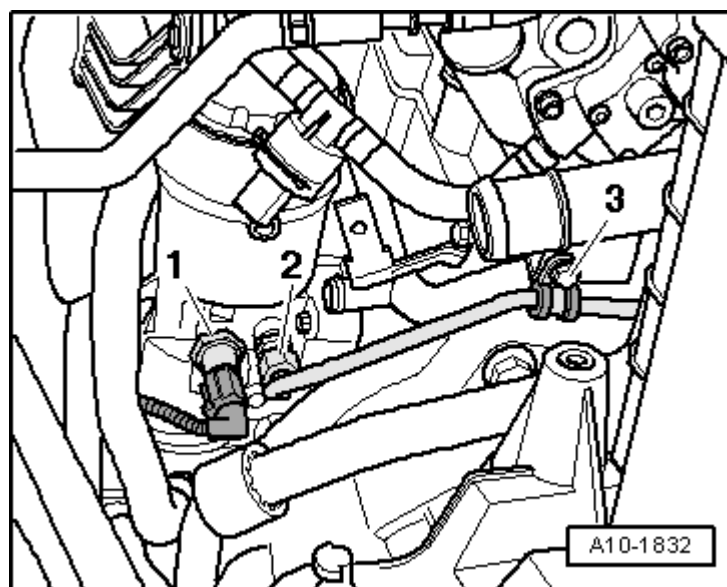


- Déposer du support de filtre à huile -2- la conduite d'alimentation en huile allant au turbocompresseur.
- Dévisser le support de la conduite d'alimentation en huile -3-.

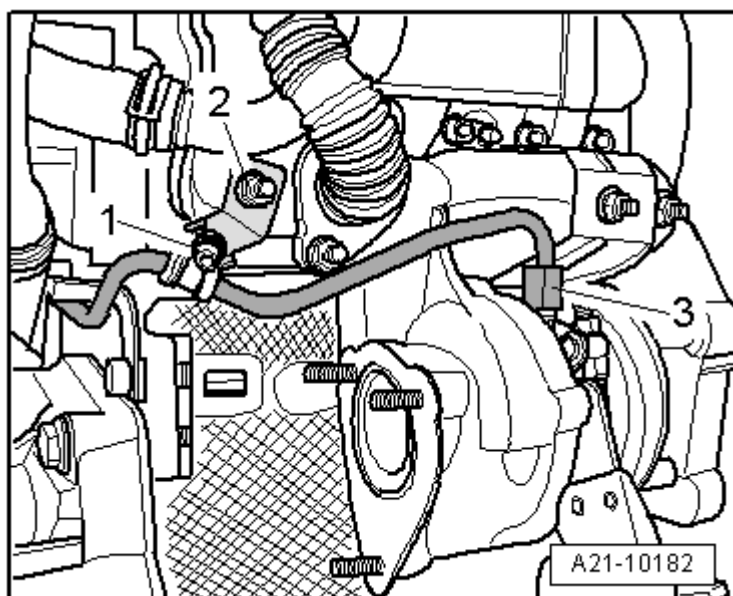


**Nota**

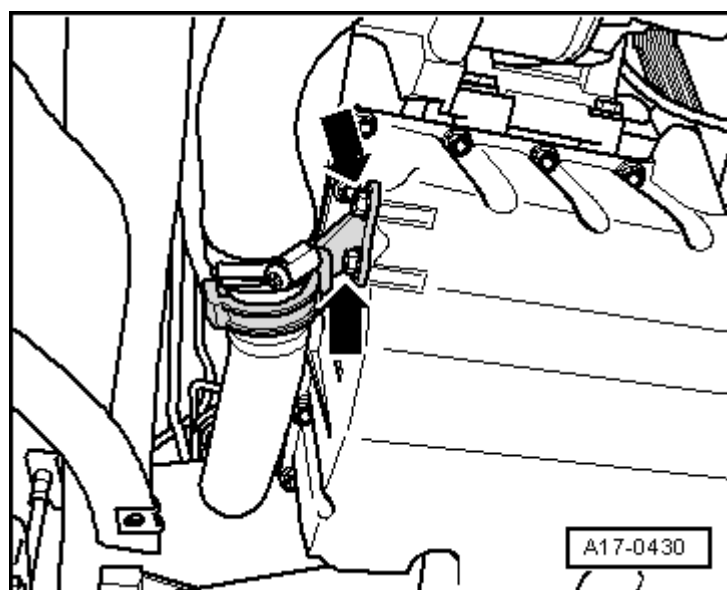
Ne pas tenir compte de la -pos. 1-.



- Desserrer la vis -1- de 3 tours.
- Déposer l'écrou -2-.
- Dévisser la conduite d'alimentation en huile -3- du turbocompresseur et la poser sur le côté.



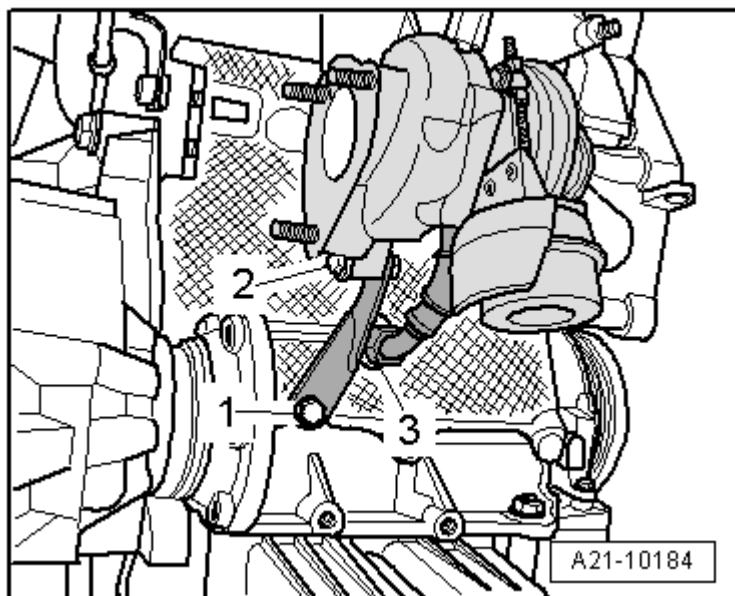
- Dévisser du carter d'huile le support du tuyau de guidage d'air -flèches-.



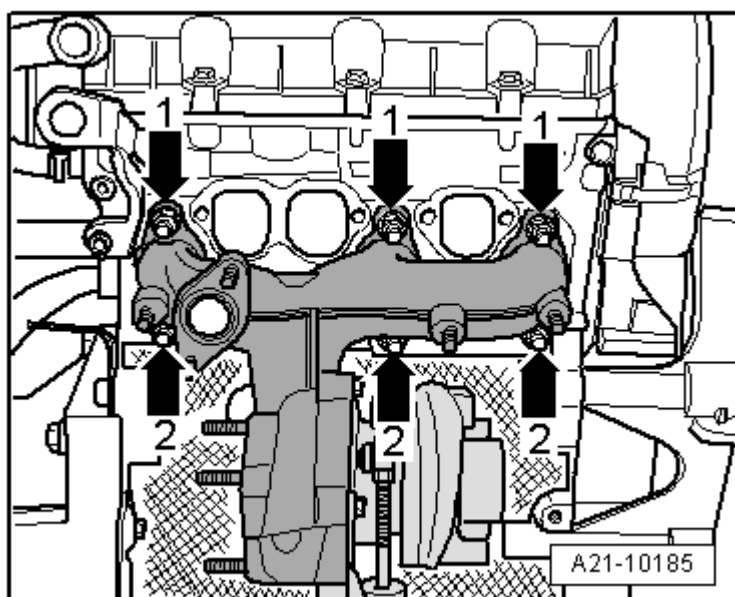
- Déposer les vis -1 et 2- et retirer le

support du turbocompresseur.

- Dévisser la conduite d'alimentation en huile -3- du bloc-cylindres.



- Déposer les écrous inférieurs -flèches 2-.

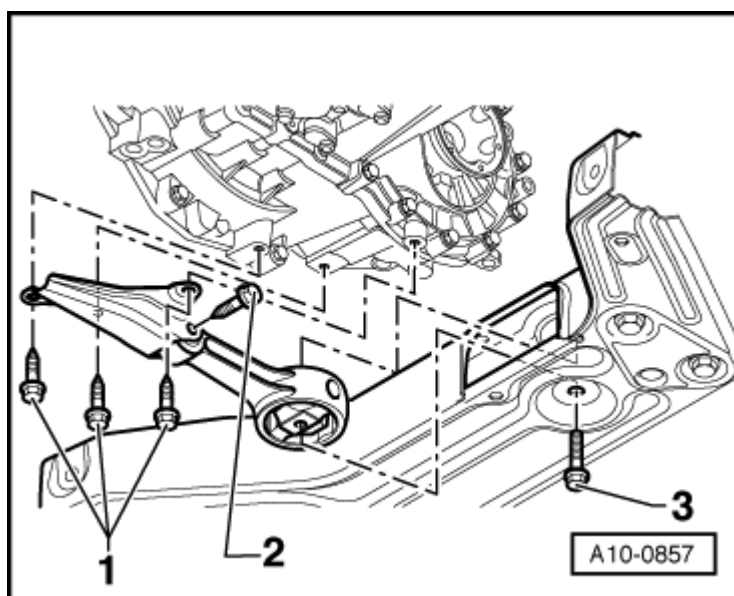


- Déposer les vis -1- du tirant d'antibasculement.



**Nota**

Ne pas tenir compte des -pos. 2 et 3-.





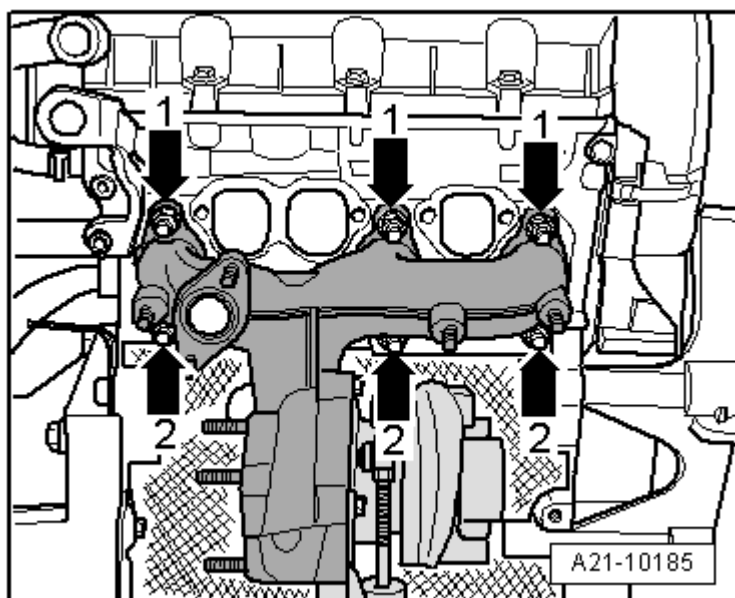
- Déposer les écrous supérieurs -flèches 1-.
- Retirer le turbocompresseur par le haut à gauche.

### Repose

Pour la repose, procéder dans l'ordre inverse de la dépose en tenant compte de ce qui suit :

#### Nota

- ◆ Remplacer les joints d'étanchéité, les bagues-joints et les écrous autoserrants.
  - ◆ Remplir le turbocompresseur d'huile-moteur par l'ajutage de raccordement de la conduite d'alimentation en huile.
  - ◆ Le système d'air de suralimentation doit être étanche.
  - ◆ Les raccords de flexibles et les flexibles du système d'air de suralimentation doivent être exempts d'huile et de graisse avant le montage.
  - ◆ Bloquer tous les flexibles de raccordement au moyen de colliers de flexibles correspondant à ceux utilisés en série → [Catalogue des pièces de rechange](#).
- Reposer la tubulure d'admission → [groupe de rép.23](#).
  - Monter les guidages d'air avec le prolongateur → [chap.](#).
  - Reposer le bras d'essuie-glace → [groupe de rép.92](#).
  - Contrôler le niveau d'huile → [chap.](#).



#### Nota

Après le montage du turbocompresseur, ne pas faire tourner tout de suite le moteur à haut régime, mais le laisser tourner au ralenti pendant environ 1 minute, afin d'assurer l'alimentation en huile du turbocompresseur.

### Couples de serrage

Composant		Nm
Turbocompresseur sur culasse		25 <sup>1)</sup>
Tôle calorifuge sur turbocompresseur		22
Appui de turbocompresseur sur bloc-cylindres		25
Conduite de retour d'huile sur bloc-cylindres		30
Conduite d'alimentation en huile sur	Turbocompresseur	22
	Support de filtre à huile	22

Radiateur de recyclage des gaz d'échappement sur	Clapet mécanique de recyclage des gaz d'échappement	22
	Tubulure d'admission	20
	Turbocompresseur	22 <sup>1)</sup>
Moteur de volet de tubulure d'admission -V157- sur clapet mécanique de recyclage des gaz d'échappement		10
Tuyau de guidage d'air sur	Turbocompresseur	8
	Carter d'huile	8
	Carrosserie	8
Tôle calorifuge d'arbre de pont sur bloc-cylindres		33
Cache du moteur sur support		5,5
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <sup>1)</sup> Remplacer les écrous.</li> </ul>		